

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE EX D.LGS. 33/2013

Il sottoscritto Angelo Bergamelli, in relazione alla carica di amministratore unico della società ANITA SRL, ai fini della pubblicazione sul sito istituzionale delle informazioni previste dagli artt. 14, c.1 lett. f) e 47 del predetto D.Lgs n. 33/2013 dichiara la seguente situazione patrimoniale riferita al 31/12/2018

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

NATURA DEL DIRITTO (¹)	%	DESCRIZIONE (²)	COMUNE E PROVINCIA	ANNOTAZIONI
		Vedasi quadri RA e RB		
		allegati		

BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

TIPO³	POTENZA (⁴)	ANNO IMMATRICOLAZ	ANNOTAZIONI
autovettura	184 kw	2015	
motoveicolo	32 kw	2010	
motoveicolo	56 kw	2014	

REDDITO IMPONIBILE ANNO 2018: € 134.805,00

PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

SOCIETA' (⁵)	AZIONI E QUOTE POSSEDUTE	ANNOTAZIONI
Gestioni Amministrative Srl	70%	
Repi Srl	100%	

¹ specificare se si tratta di proprietà, usufrutto, superficie, ecc. e percentuale del diritto

² specificare se si tratta di terreno o fabbricato

³ specificare se si tratta di autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione, aeromobile ecc.

⁴ cavalli fiscali, cilindrata o KW

⁵ specificare tipo, denominazione e sede

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

SOCIETA' (5)	NATURA INCARICO
Anita Srl	Amministratore unico
Fondazione Honegger Rsa	Revisore legale
Maredo Spa	Sindaco
Repi Srl	Amministratore unico
Rolec Italia Srl	Consigliere e Procuratore

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Nome e cognome **Angelo Bergamelli**

Firma 

Data 5/12/2019

Il coniuge ed i parenti entro il secondo grado si sono avvalsi della facoltà di non rendere la dichiarazione.