

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE EX D.LGS. 33/2013

Il sottoscritto Angelo Bergamelli, in relazione alla carica di amministratore unico della società ANITA SRL, ai fini della pubblicazione sul sito istituzionale delle informazioni previste dagli artt. 14, c.1 lett. f) e 47 del predetto D.Lgs. n. 33/2013 dichiara che nell'anno 2022 sono intervenute le seguenti variazioni patrimoniali rispetto all'anno precedente:

• BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)				
<i>Natura del diritto</i>	<i>%</i>	<i>Descrizione</i>	<i>Comune e Provincia</i>	<i>Annotazioni</i>
Proprietà	50%	Appartamento Fg 6 - Mapp. 247 - Sub. 44	Moniga del Garda (Bs)	Venduto 05/12/2022
Proprietà	50%	Autorimessa Fg 6 - Mapp. 247 - Sub. 68	Moniga del Garda (Bs)	Venduto 05/12/2022

- **REDDITO IMPONIBILE ANNO 2022: € 168.866,00**

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Nome e Cognome **Angelo Bergamelli**

Firma 

Albino, 04/01/2024