

ATTESTAZIONE DI VARIAZIONE PATRIMONIALE

Anno di riferimento: 2024

Il sottoscritto Angelo Bergamelli, codice fiscale BRGNGL61L22A163H, nato a Albino, il 22/07/1961, in qualità di Amministratore Unico di Anita S.r.l. consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci o falsità negli atti (art. 76 D.P.R. 445/2000)

ATTESTA

☐ **OPZIONE A - Nessuna variazione**

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito alcuna variazione** in aumento o in diminuzione.

☐ **OPZIONE B - Presenza di variazioni**

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **ha subito le seguenti variazioni** in aumento o in diminuzione (*indicare con il segno + o -*):

1. BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)

+ / - Natura del diritto Tipologia % di titolarità Comune e Provincia (o Stato estero)

2. BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (Autovetture, imbarcazioni, ecc.)

+ Porsche 992 4S – CV Fiscali: 32 – Anno immatricolazione: 2020

- Porsche 992 4S – CV Fiscali: 32 – Anno immatricolazione: 2020

+ Porsche Carrera 3.2 – CV Fiscali: 27 – Anno immatricolazione: 1985

3. TITOLI AZIONARI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ

+ /	Denominazione della	Numero	% del capitale	Annotazioni
-	società	azioni/quote	sociale	

4. ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

+ Servizi SocioSanitari Val Seriana Srl – Amministratore Unico

5. TITOLARITÀ DI IMPRESE

+ / - Denominazione dell'impresa Sede Attività svolta Annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

16 gennaio 2026

Angelo BERGAMELLI

